

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

TISKOVÁ ZPRÁVA

Dotřídívání skla na linkách je věda

Pardubice, 24. 1. 2013 – Třídící linka je důležitým stupněm v procesu recyklace odpadů. Třídící linky na papír a plasty jsou si velmi podobné, často jedna linka dokáže upravovat oba druhy odpady, byť každý zvlášť. U skla je postup dotřídění poněkud odlišný a značně složitější.



Dopravník skla k ručnímu dotřídění.
Zdroj: www.jaktridit.cz

Dotřídívací linky na sklo mohou být samostatné nebo součástí skláren. Jejich úkolem je bezchybně odstranit vše, co není ze skla, a tudíž nelze nadále recyklovat. Toto dotřídění musí být velmi důkladné, aby nedošlo ke znehodnocení celé várky skleněných výrobků. Martin Lochovecký, manažer pro druhotné suroviny ze společnosti EKO-KOM, a.s., uvedl: „Požadavky na kvalitu vstupní suroviny při recyklaci skla jsou nesmírně vysoké. Sklo je průhledný materiál a každé jeho znečištění je vidět. Norma dokonce připouští pouze 1 gram nečistot na 100 kg upravených skleněných stěrů. To je kvalita, kterou není možné běžnými technickými prostředky dosáhnout, a proto existuje v České republice pouze několik třídících linek, které se tříděním skla zabývají.“

Třídící linky na sklo jsou vybaveny laserovými senzory, a jelikož je takové zařízení velmi drahé a skláren recyklujících sklo není mnoho, vozí se do vybraných z nich surovina z celé země. Jedna ze speciálních třídících linek na sklo se nachází v Bílině Chudečicích. „Chudečická třídírna na sklo je výjimečná v tom, že dokáže zpracovávat i autoskla a jiná speciální skla, která se běžně do kontejnerů dávat nemohou,“ vyzdvihl kvality třídírny v Bílině Martin Lochovecký.

A jak probíhá cesta skleněného odpadu z popelnice až do třídícího zařízení? Sklo z kontejnerů putuje nejprve do areálů svozových firem, kde se na střepešních skladuje do doby, než je ho dostatečné množství. Následně se kamiony přepraví na příslušnou třídící linku. Tam probíhá několik stupňů třídění, včetně ručního v první fázi, při kterém se vybírají velké nečistoty jako je keramika, porcelán, kovy a další pevné částice. Poté již vše obstarávají stroje, drtiče a vibrační síta. Výsledná velikost stěrů se pohybuje v řádech milimetrů. Nakonec se pro dosažení požadované vysoké kvality použijí optoelektrická čidla - laserový separátor, který dokončuje celý proces a jen díky němu je možné dosáhnout požadované kvality. Pomocí laseru je každý stěr prosvícen a v případě, že se to nepodaří, jedná se o jasný signál, že stěr není skleněný nebo je velmi znečištěn prachem či jiným materiálem. Takový stěr je pomocí vzduchové trysky odfouknut mimo čisté stěry. Nečistoty by se totiž dramaticky projevíly na zhoršených vlastnostech nových skleněných výrobků. Poté následuje již jen skladování stěrů a jejich expedice do skláren k druhotnému využití.

Pardubický kraj svoji třídící linku na sklo nemá. Sklo z Pardubického kraje se tak vozí až do Příbrami nebo do Kyjova v okrese Hodonín.

Třídíme s rozumem!

Tématem třídících linek se zabývá Regionální rozvojová agentura Pardubického kraje v rámci „Partnerského projektu dalšího vzdělávání občanů Pardubického kraje v oblasti ekologie a odpadového hospodářství“, který získal podporu z OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost. Financování projektu je zajištěno Evropským sociálním fondem a státním rozpočtem České republiky. Více informací o projektu naleznete na webových stránkách www.rrapk.cz.

Kontakt pro novináře:

Jméno: Mgr. Jana Paštalková
Společnost: Regionální rozvojová agentura Pardubického kraje
E-mail: jana.pastalkova@rrapk.cz, Telefon: 724 220 606

Partnerský projekt dalšího vzdělávání občanů Pardubického kraje v oblasti ekologie a odpadového hospodářství
CZ.1.07/3.1.00/37.0156